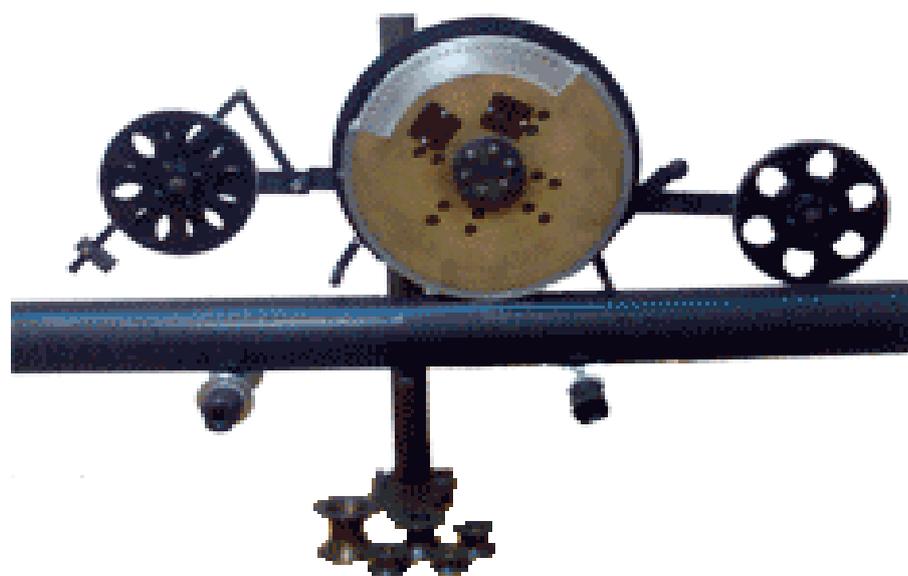


**Принтер маркировки труб
полиэтиленовых**

ПАСПОРТ

ПМТ-1



г. Киев

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ О ПРИБОРЕ

Наименование: Принтер для маркировки труб полиэтиленовых

Обозначения: «ПМТ-1»

Предприятие: ООО «ЭКОтехнологии»

Дата изготовления: _____

Назначение: Для нанесения маркировки на трубы полиэтиленовые диаметром от 20 до 315 мм водо- и газоснабжения.

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

<u>Наименование параметра</u>	<u>Показатели</u>
1. Интервал маркировки	~980 мм
2. Шрифт	На заказ
3. Длина надписи	100° по Ø 300 мм
4. Напряжение тока	220В, 50Гц
5. Напряжение тока нагревательного элемента	36В
6. Температура нагревания шрифта	Регулируется БПРТ
7. Температура окружающей среды	+5° С
8. Масса	30 кг
9. Габаритные размеры, в/ш/д	~ 400/700/1000мм

Особенные отметки:

1. Рабочее положение устройства в линии изготовления труб находится между механизмом протяжки труб и последней ванной охлаждения с левой стороны линии в направлении движения трубы.
2. Не разрешается попадание воды ан блок питания.
3. Монтажное положение маркиратора: через четыре отверстия на подставке продукции

Шрифт – изготавливается за отдельным заказом потребителя, согласно с конструкторской документацией производителя.

3. МАТЕРИАЛ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

Наименование детали	Материал
1. Обод	Сталь 3 или 10; 20
2. Диск	Текстолит
3. Шрифт	Латунь ЛС-59
4. Сектор	Алюминий
5. Стойка	Сталь 3 или 10; 20
6. Катущка	Алюминий АМцП

4. КОМПЛЕКТНОСТЬ

- Принтер маркировочный - 1 шт.
- Шрифт - по заказу
- Блок питания – БПРТ - 1 шт.
- Ролик для труб - Ø20 - 1 шт.
 - Ø25 - 1 шт.
 - Ø32 - 1 шт.
 - Ø63 - по заказу
- Паспорт с техническим описанием и инструкцией по эксплуатации. - 1 шт.

5. ГАРАНТИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ (ПОСТАВЩИКА)

Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня отгрузки производителем.

Гарантийная наработка 1000 км в пределах гарантийного срока эксплуатации.

Свидетельство ПТК _____
(дата, подпись, ФИО)

М.П.

6. ПРИНЦИП РАБОТЫ

а) Конструкция маркировщика труб показана на рисунке 1.

Габаритные размеры согласно конструкторской документации

Размеры крепежа показаны на рисунке 1А

Монтаж на линии согласно с рисунком 1.

б) Элементы управления показаны на рисунке 2.

в) Порядок подключения:

- Вставить двухполосную вилку нагревателя в гнездо «Нагрузка»
- Вставить штекер в отверстие разъединителя «Датчик»
- Вилку блока питания подсоединить к сети питания 220В (50Гц)
- Включить тумблер в положение «Вкл», при этом должна загореться лампочка красного цвета «Сеть», а также лампочка зеленого цвета «Нагрев» (разогрев сектора начинается через 5 минут)

7. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

- Запрещается открывать крышки диска мест подключения датчика и нагревателя при включенном принтере в сеть 220В
- Запрещается менять шрифт во время прогрева маркировщика, что может привести к ожогам. Замена производится в холодном состоянии шрифта и выключенном приборе.
- Работы с техническим обслуживанием производятся только при отключении от сети 220В.
- Запрещается монтаж маркировщика на линии изготовления труб со стороны противоположной указанной на рис. 1.

Нарушение этого требования может привести к заклиниванию трубы между ободом и рамками, что направляют движение трубы, а также к поломке маркировочного оборудования и механизма протяжки трубы.

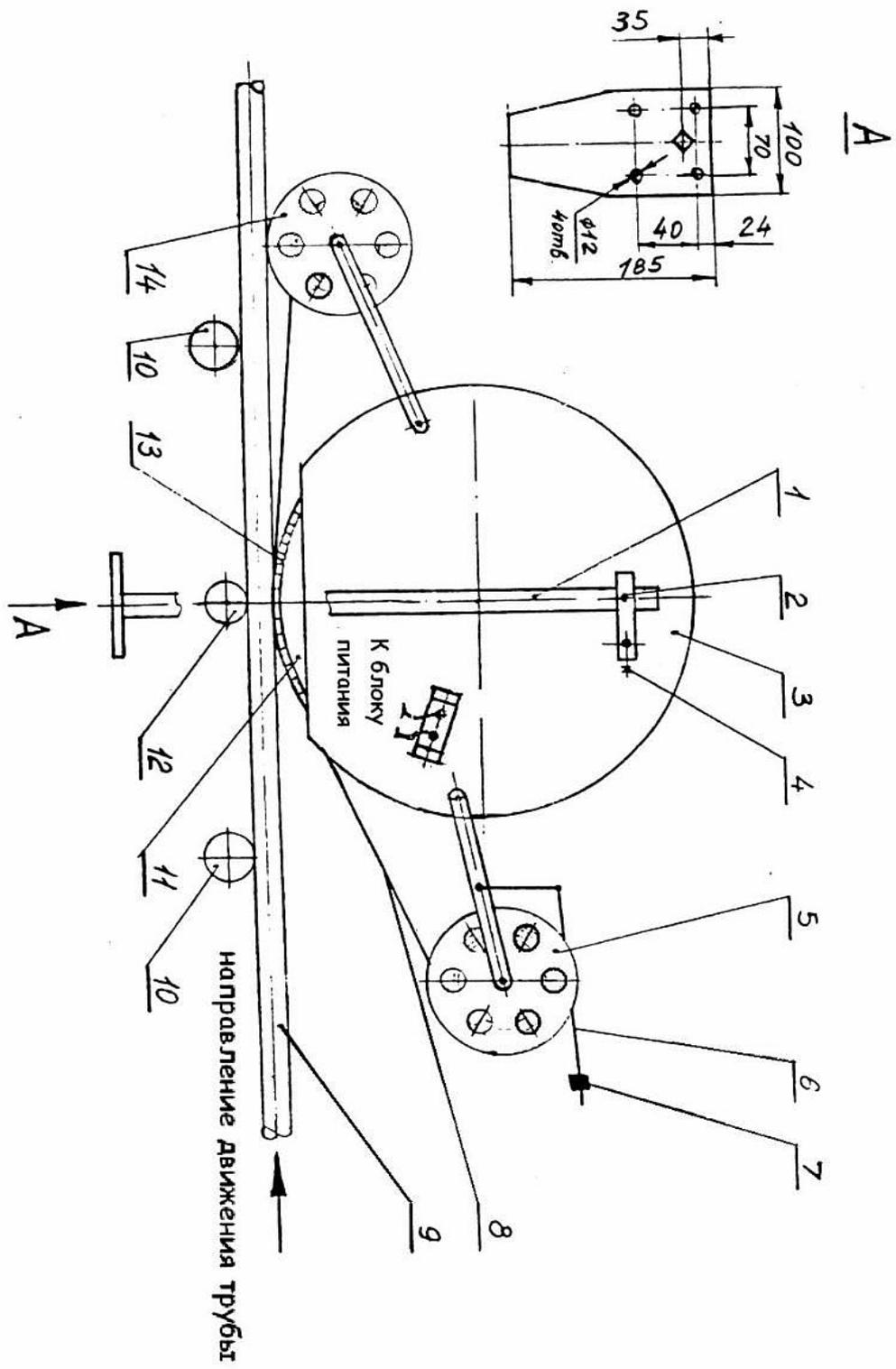


Рис. 1

БЛОК ПИТАНИЯ

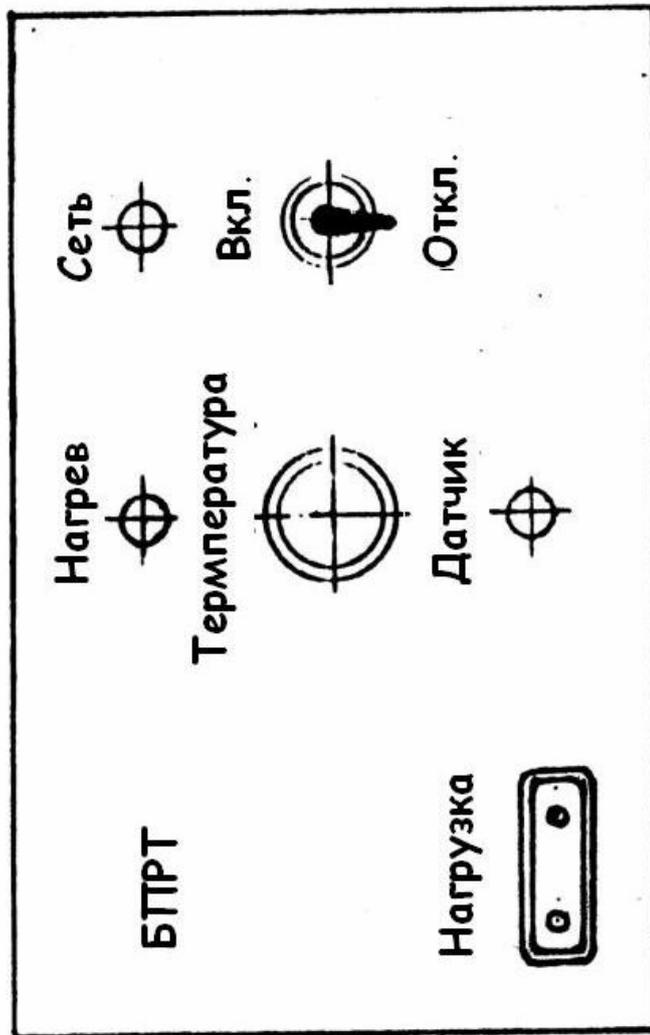


Рис. 2

8. ПОДГОТОВКА ПРИНТЕРА К РАБОТЕ

1) Смонтировать маркировщик на линии изготовления труб на подставке согласно рисунку 1А.

Примечание: Подставка изготавливается потребителем с местами крепления и регулирования по высоте необходимой в линии потребителя, а также обеспечения веса подставки, что позволяет удерживать маркировочное оборудование от произвольного перемещения с фиксированного положения при вибрациях и толчках.

2) Порядок проведения работ с маркировки труб:

- Установить ПМТ-1 на фиксированное положение линии изготовления труб согласно рисунку 1.
- Закрепить в секторе шрифт в необходимом наборе для маркировки данного типа трубы, согласно с нормативной документацией.
- Включить маркировщик за пунктом б.в.
- Вставить ленту маркировочную на катушку подачи 5, конец ленты провести в паз обода 13, вывести, закрепить на катушке 14
- Отпустить 4 болта ползуна 2 и осторожно опустить диск 3 на трубу так, чтобы диск котился по трубе в положении зависания на оси 4, при этом катушка 14 оборачивается на своей оси только в то время, когда маркировочная лента продвигается за счет прижима её к поверхности трубы шрифтом.

Примечание: скорость движения ленты и вращения катушки 14 синхронизируется за счет коромысла выбора петли ленты.

После окончания контакта ленты со шрифтом, коромысло выбора петли опускается к низу, а лента натягивается без подачи на катушку 14, которая за счет проскальзывания по трубе останавливается натяжением ленты и удерживается от сматывания с катушки 5 тормозным рычагом 6, давление рычага на ленту катушки 5 регулируется грузом 7.

После установления систем торможения движения ленты в режиме маркировки и проскальзывания при выходе сектора со шрифтом из зоны контакта с трубой, настроить четкий оттиск надписи на трубе за счет смещения оси маркировочного прибора с осью движения трубы в линии и путем изменения температуры шрифтов регулировкой на блоке питания.

3) Сигналом окончания нагрева шрифтов служит угасание лампочки зеленого цвета «Нагрев» блока питания.

При охлаждении шрифта, в зависимости от выставленной температуры, включается его нагревание, о чем сигнализирует лампочка «Нагрев».

Внимание!

Примечание: глубина отпечатка надписи на трубе не должна превышать 0,2 мм

9. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

- 1) Во время эксплуатации необходимо проверять плавность оборота диска на оси подшипника и плавность перемещения по вертикальной стойке.
- 2) В случае нарушения плавности вращения диска проверить присутствие смазки блока подшипников и необходимость её замены, проверить рабочее состояние подшипников, при необходимости заменить подшипники.
- 3) При отсутствии нагревания сектора шрифтов заменить тепловой элемент путем отключения датчика и нагревателя с последующим демонтажем сектора и заменой теплового элемента нагревания.
- 4) Контролировать баланс тормозных грузов в системе движения ленты маркировочного оборудования путем их размещения в необходимых точках коромысел.
- 5) Рекомендуется периодически осматривать маркировщик и результаты осмотра заносить в журнал.

ООО «ЭКОтехнологии»
03143, г. Киев, ул.Метрологическая, 14-б, оф.118
т/ф.8 (044) 492-14-20, www.ecoteh.com.ua